

ccfps-ev1.7

- 4 - <B00><N03><

MA-650VB><00110>▲

===== [NC仕様コード] =====

FA41-C0EB-0440-802B-0037-F000-0200-0000

0345-0000-0340-0000-A002-4188-082A-8001

カー表示	0	リット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	-	加工管理仕様	0
フロッピー入出力	0	リット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	-		-
フロッピーIO (IBM)	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	-	STNメモリ仕様	-
らくらく対話XM	0	割出テーブルB	-	MSB光式タッチプローブ	-	クラスB仕様	-
	-	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック	-		-

グラフィック表示	0	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	-	CRTモノクロ	-
	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチプローブ	-		-
外部プログラマC	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-		-
同期制御X軸	-	インタクトシ軸付Z	-		-		-
同期制御Y軸	-	インタクトシ軸付U	-		-	ネジピッチ補正5	-
同期制御Z軸	-	インタクトシ軸付V	-		-	ネジピッチ補正10	-
同期制御第4軸	-	インタクトシ軸付W	-		-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インタクトシ軸付A	-		-		-
回転軸2軸	-	インタクトシ軸付B	-		-		-
同期制御第5軸	-	インタクトシ軸付C	-		-		-
動画機能	0	リミット付回転軸A	-	MSB_Y軸退避	-	内蔵PLC	0
	-	付加軸名称U	-	OH仕様	-	PH7個(門型)	-
	-	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	0
AXPテスト	-	付加軸名称W	-		-		-
VH40 B/C 0.001度	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	PACKAGE	0
ブラシスサーボ	-	付加軸名称B	-	DNC-T2	-		-
VH40 B/C 1度	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	-	MS-DOS	0
ハンチャーインターフェース	0	インタクトシ軸付X	-	コモン変数200組	0	対話データ入力	-
	-	インタクトシ軸付Y	-	コモン変数1000組	-	切削条件プレイバック	-
主軸頭旋回補正	-	運転バツファ160m	-	予備工具乗換	0	熱変位補正	-
	-	運転バツファ320m	0	工具寿命管理	0	工具準備機能	-
	0	運転バツファ640m	-	CRT表示	-	F1桁送り (PLC)	-
	-	運転バツファ1280m	-		-	座標系選択200組	0
F1桁送りパラメータ	-	運転バツファ2560m	-	無人運転記録	-		-
	-	MC-100H PPC	-	自動退避/復帰	-	パルスハンドル4個	-
	-	ビルトインモータT	-	自動工具長補正	-	パルスハンドル5個	-
	-		-	寸法チェック/自動	-	パルスハンドル6個	-
ヘリカル切削	0	MX-H PPC	-	IGF-M 5面	-	プログラムブランチ	-
一方向位置決め	0	DNC-A	-	IGF-M GPP	-		-
スキップ機能	-	DNC-B	-	IGF-M 工具形状	-		-
ワーク座標系変更	0	DNC-C1	-	IGF-M 特殊F.0	-	任意角度面取り	0
三次元工具補正	-	DNC-C2	-		-	円筒側面加工	-
イグザクトストップ	0	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
プログラミライメージ	0	図形・座標計算	-		-	座標系選択100組	-
図形の拡大縮小	0	追加パターンサイクル	-		-	簡易ロードモータ	0
4軸制御	-		-	NCマスタ	-	同期タッピング	0
5軸制御	-		-		-	高精度VACタイプA	-
6軸制御	-		-		-		-
	-	パルスハンドル倍率	-	DNC-P3	-	TDと準同期運転	-
パルスハンドル2個	-	リアル3Dシミュレーション	0	DNC-P2	-		-
パルスハンドル3個	-	X・Y軸指令キャンセル	0	DNC-P1	-	パルスハンドル円弧送	-
U100/U10	0	BLK途中SEQ復帰	0	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	0
プログラムヘルプ	0	シーケンスストップ	0	グラフィック機能I-MAP	-		-
大容量スト7320m	0	座標計算機能	0	Hi-G	0	スケジュール自動更新	-
マルチホリウム運転	-	領域加工機能	0	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	0
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	0	NC稼働モータ	0	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	-		-		-	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	プログラマブルリミット	0	対話プログラムB	-	手動スキップ	-
工具補正200組	-	プログラマメッセージ	0		-	パルスハンドル角度送	-

工具補正300組	0	プレイバックI-MAP	-	Hi-CUT	0	-
工具補正100組	-	対話型MAP	-	テストメッセージ	-	-
I/M切替可	-	ブロックスキップ 2/3	-	サーボリンクNC軸	0	-
rev./min併用	0	ブロックスキップ 3個	-	サーボリンク主軸	0	NURBS指令
0.1μm制御	-		-	低速ECT	-	スーパーHi-NC
角度1/10000度	0		-	ウォーミングアップ機能	-	Hi2-NC
システム変数	0		-	第4軸B軸固定	-	-
演算機能	0		-	主軸PG無し	-	早送り直線補間
サブプログラム	0		-		-	MOP-TOOL内蔵型
スケジューリング	0	軸名称指定	-		-	低速SVP

ccfps-ev1.7 - 5 - <B00><N03>< MA-650VB><00110>▲
 =====[P L C仕様コード]=====

0104-0009-0401-0066-0000-A000-0000-0120

0000-0041-4091-4000-0000-0000-0000-0010

ドイツ安全規格	-	治具油圧ユニット	-	MX-H	-	ブロックスキップ 3組	-
ドアインターロックS	0	チャック	-		-	プログラムブランチ	-
ドアインターロックE	0	チャックエアミス検知	-		-		-
CEマーキング	-	心押台	-		-	F1桁送り	-
ドアインターロックD	-	操作ドア自動開閉	-		-	マニュアル計測	0
ドアインターロックC	0	ドアロック確認新仕様	0		-	対話計測	-
マガジンドアインターロック	0		-		-		-
	-	第2ソフトリミット	-		-	IDXテーブル手動操作	-
タッチセンサ可動式	-	操作時間短縮	0	MCV-A	-	DNC-B	-
パレット着座洗浄	-	ウォーミングアップ	-	MCR-B2/MCR-A	-	DNC-C	-
	-	外部稼働計	-	MCR-A	-	DNC-DT	-
	-	機械入力起動	-	ビルトイン主軸	-	MOP-TOOL	-
	-	第2時間計NC動作	-		-	IDコントローラ	-
	-	第2時間計主軸	-		-	パルスハンドル2個	-
ロボットI/F タイプ C	-	第3時間計NC動作	-		-	パルスハンドル3個	0
ロボットI/F タイプ B	-	第3時間計主軸	-		-		-
主軸オイルミスト装置	0	クロス自動位置	-	FP 切削液	0	同期制御X軸	-
ボールネジ冷却	-	クロス自動位置10P	-	FP シャワー洗浄	-	同期制御Y軸	-
作動油冷却装置	-	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄ガン	-	同期制御Z軸	-
エア元圧確認	-	切削液トイ干渉対策	-	FP 切粉洗流	-	同期制御第4軸	-
ミストコレクタ	-	タッチセンサ&クロスI/L	-	FP エアブローノズル	0	同期制御第5軸	-
Y軸摺動面冷却	-	チップコン&ATC I/L	-	FP エアブローアダプタ	-		-
XY軸オイルミスト装置	-	ANG-AT&ATC I/L	-	FP 主軸スルーエアブロー	-	アタッチメント旋回補正	-
オイルスキマー	-	ペンダント&クロスI/L	-	FP チップコンベア	0	主軸頭旋回補正	-
オイルホル高圧式	-	AACフロタイプ	-	FP オイルミスト	-		-
オイルホル高圧式2	-		-	FP オイルホル	-		-
切削液液面検知	0		-	FP オイルホル高圧	-		-
オイルホル(簡易)	-		-		-		-
主軸スルーケラント	-		-		-		-
ダートティタンクFS有	-		-		-	ミラーイメージ 第4軸	-
	-		-		-	ミラーイメージ 第5軸	0
切削液冷却装置	-	APC横入れ	-		-	ミラーイメージ 第6軸	-

主軸工具無インターロック	o	AT-ATC	-	PLC第1軸	軸名称0	o	IDXテーブル	A軸1度	-
主軸エアブロー	-	エクステンションAT-ATC	-	PLC第1軸	軸名称1	-	IDXテーブル	B軸1度	-
主軸過負荷検出	-	AT工具手動交換	-	PLC第1軸	軸名称2	-	IDXテーブル	C軸1度	-
#50主軸仕様	o	ヘッド取付アンギュラT	-	PLC第1軸	軸名称3	-	IDXテーブル	A軸5度	-
主軸モータ仕様1	-	簡易5面アタッチメント	-	PLC第2軸	軸名称0	-	IDXテーブル	B軸5度	-
HSK主軸	-		-	PLC第2軸	軸名称1	-	IDXテーブル	C軸5度	-
F1桁送り(4組)	-		-	PLC第2軸	軸名称2	o			-
F1桁送り(8組)	-	モードAT動作有効	-	PLC第2軸	軸名称3	-			-
F1桁送り(4000)	-	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸	軸名称0	-	インタクトシ	U軸	-
F1桁送り(5000)	-	ATC自動ドア	-	PLC第3軸	軸名称1	-	インタクトシ	V軸	-
F1桁送り(6000)	-	外部NC起動有効	-	PLC第3軸	軸名称2	-	インタクトシ	W軸	-
	-		-	PLC第3軸	軸名称3	-	インタクトシ	A軸	-
外部プログラム選択A	-		-	PLC第4軸	軸名称0	-	インタクトシ	B軸	-
外部プログラム選択B	-	FCP4対応	o	PLC第4軸	軸名称1	-	インタクトシ	C軸	-
外部プログラムC4	-	FCP3対応	-	PLC第4軸	軸名称2	-			-
外部プログラムC2	-	軸切換	o	PLC第4軸	軸名称3	-			-
工具テータ100組	-	多面APC	-	PLC第5軸	軸名称0	-	NC付加軸	U軸	-
工具テータ200組	-	APC段取りST無し	-	PLC第5軸	軸名称1	-	NC付加軸	V軸	-
工具テータ300組	o	APC安全ドア付	-	PLC第5軸	軸名称2	-	NC付加軸	W軸	-
	-	APC治具インターロック	-	PLC第5軸	軸名称3	-	NC付加軸	A軸	-
TPバッテリー	-	APCインターロック	-	PLC第6軸	軸名称0	-	NC付加軸	B軸	-
TPレニョMP10	-	APC待機パレット回転	-	PLC第6軸	軸名称1	-	NC付加軸	C軸	-
手動切削送りホールド	-	APCシフトカバーLS	-	PLC第6軸	軸名称2	-			-
早送りオーバーライド	-	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸	軸名称3	-			-
ATC付	o	スプラッシュガード	-	PLC第7軸	軸名称0	-			-
APC付	-	PPC	-	PLC第7軸	軸名称1	-			-
AAC付	-	6面APC	-	PLC第7軸	軸名称2	-			-
	-	10面APC	-	PLC第7軸	軸名称3	-			-
主軸回転数1	-	12面APC	-	PLC第8軸	軸名称0	-			-
主軸回転数2	-	4面APC	-	PLC第8軸	軸名称1	-			-
主軸回転数3	-	パレット着座確認高圧	-	PLC第8軸	軸名称2	-			-
主軸シングルシリンダ	-	手動パレット交換	-	PLC第8軸	軸名称3	-			-